ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРм 81-03-33-2001**

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

# ТЕРм–2001

## КАЛИНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

## Часть 33

# ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Калининград 2014**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

## ТЕРм 81-03-33-2001

## КАЛИНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

# Часть 33

## ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**Издание официальное**

**Калининград 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Калининградская область**
**ТЕРм 81-03-33-2001 Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности**
Калининград, 2014 – 38 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

# III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

# Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ** | | | | | | | |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ** | | | | | | | |
| **Таблица 33-01-001. Корьерезки, машины дробильные** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-01-001-01 | Корьерезка барабанного типа | 1240,77 | 1027,08 | 138,27 | 0,00 | 75,42 | 108<br>3,5 |
| 33-01-001-02 | Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины | 772,91 | 591,52 | 156,82 | 19,20 | 24,57 | 62,2<br>5,7 |
| **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ** | | | | | | | |
| **Таблица 33-01-011. Диффузоры** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-01-011-01 | Диффузор вместимостью 21 м³ | 1034,22 | 776,77 | 241,91 | 29,87 | 15,54 | 84,8<br>6,7 |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ** | | | | | | | |
| **Таблица 33-01-021. Теплообменники** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-01-021-01 | Теплообменник, поверхность нагрева 40 м² | 193,72 | 182,45 | 7,62 | 0,00 | 3,65 | 20,5<br>1,7 |
| **Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-01-022-01 | Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м² | 133,87 | 127,01 | 4,32 | 0,00 | 2,54 | 14,4<br>0,9 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-01-022-02 | Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м² | 164,82 | 155,23 | 6,49 | 0,00 | 3,10 | 17,6<br>1,6 |

### Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-01-023-01 | Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта | 1243,08 | 949,40 | 265,87 | 33,13 | 27,81 | 101<br>10 |

## Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ

### Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность:** | | | | | | |
| 33-01-033-01 | до 1,5 т/ч | 773,45 | 686,20 | 63,73 | 0,00 | 23,52 | 73<br>3,6 |
| 33-01-033-02 | до 5 т/ч | 2756,05 | 2030,40 | 653,68 | 69,18 | 71,97 | 216<br>21,1 |

# Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

### Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-02-001-01 | Станок шлифовальный для каблуков и колодок | 54,17 | 40,95 | 12,40 | 1,35 | 0,82 | 4,47<br>0,04 |
| 33-02-001-02 | Завертка для колодок настольная, приводная | 55,21 | 41,95 | 12,42 | 1,35 | 0,84 | 4,58<br>0,08 |
| 33-02-001-03 | Кусачки механические для заклепок, настольные | 57,27 | 43,97 | 12,42 | 1,35 | 0,88 | 4,8<br>0,08 |
| 33-02-001-04 | Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки | 110,53 | 92,52 | 15,57 | 1,68 | 2,44 | 10,1<br>0,14 |
| 33-02-001-05 | Станок каблучно-копировальный | 121,76 | 96,05 | 22,12 | 2,36 | 3,59 | 10,1<br>0,47 |
| | **Станок колодочно-копировальный для:** | | | | | | |
| 33-02-001-06 | обдирки | 159,73 | 116,97 | 39,44 | 4,04 | 3,32 | 12,3<br>1 |
| 33-02-001-07 | чистовой обработки | 215,32 | 135,49 | 75,45 | 7,07 | 4,38 | 14,6<br>2 |

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ

### Таблица 33-02-010. Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-02-010-01 | Машина сортировочная на два сита для машинного текса и крупного обувного гвоздя | 100,04 | 96,05 | 1,48 | 0,11 | 2,51 | 10,1<br>0,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-02-010-02 | Вибромельница для отделки машинного текса и крупного обувного гвоздя | 155,56 | 149,31 | 2,67 | 0,22 | 3,58 | 15,7<br>0,2 |
| 33-02-010-03 | Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей | 100,04 | 96,05 | 1,48 | 0,11 | 2,51 | 10,1<br>0,1 |
| 33-02-010-04 | Барабан голтовочный для отделки машинного текса и крупного обувного гвоздя | 154,77 | 147,52 | 1,56 | 0,00 | 5,69 | 16,3<br>0,4 |
| | **Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления:** | | | | | | |
| 33-02-010-05 | крупного обувного гвоздя | 81,55 | 78,97 | 0,41 | 0,00 | 2,17 | 8,2<br>0,1 |
| 33-02-010-06 | машинного текса из проволоки | 173,38 | 161,78 | 6,69 | 0,56 | 4,91 | 16,8<br>0,4 |
| 33-02-010-07 | ручного текса из ленты | 225,66 | 217,64 | 2,00 | 0,00 | 6,02 | 22,6<br>0,5 |
| 33-02-010-08 | Машина винтонакатная | 232,63 | 222,63 | 4,81 | 0,45 | 5,19 | 24,6<br>0,3 |
| 33-02-010-09 | Полуавтомат для сборки пряжек с крючками | 140,13 | 135,36 | 1,59 | 0,00 | 3,18 | 14,4<br>0,36 |
| 33-02-010-10 | Станок выгибательный для спиральных ножей | 152,07 | 142,09 | 6,67 | 0,56 | 3,31 | 15,7<br>0,4 |
| 33-02-010-11 | Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей | 237,42 | 226,25 | 4,72 | 0,00 | 6,45 | 24,7<br>0,8 |
| 33-02-010-12 | Станок вальцовочный для плоских спиралей | 191,19 | 164,88 | 21,83 | 1,80 | 4,48 | 18<br>1,2 |
| 33-02-010-13 | Автомат для сборки форменных металлических пуговиц | 146,66 | 133,74 | 9,71 | 0,90 | 3,21 | 14,6<br>0,5 |

# Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

## Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Измельчитель роторный для пластмасс, марка:** | | | | | | |
| 33-02-020-01 | ИПР-150М | 112,77 | 107,46 | 1,59 | 0,00 | 3,72 | 11,3<br>0,33 |
| 33-02-020-02 | ИПР-300 | 200,61 | 166,43 | 10,76 | 0,00 | 23,42 | 17,5<br>1,4 |
| 33-02-020-03 | Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы | 1985,03 | 1364,84 | 583,09 | 64,42 | 37,10 | 149<br>9,09 |

## Таблица 33-02-021. Смесители

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-02-021-01 | Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов | 316,15 | 292,20 | 13,41 | 0,00 | 10,54 | 31,9<br>2,9 |

## Таблица 33-02-022. Прессы

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-02-022-01 | Пресс червячный | 374,41 | 280,12 | 17,15 | 0,00 | 77,14 | 29,8<br>3,17 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| | **Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность:** | | | | | | |
| 33-02-023-01 | 50 кг/ч | 141,27 | 132,13 | 2,19 | 0,15 | 6,95 | 14,6<br>0,06 |
| 33-02-023-02 | 100 кг/ч | 239,50 | 197,29 | 16,90 | 1,36 | 25,31 | 21,8<br>0,66 |
| 33-02-023-03 | 450 кг/ч | 251,97 | 197,29 | 21,92 | 1,81 | 32,76 | 21,8<br>0,86 |
| 33-02-023-04 | Шкаф сушильный вакуумный | 467,94 | 267,00 | 14,16 | 0,00 | 186,78 | 30<br>2,12 |
| **Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| | **Термопластоавтомат, марка:** | | | | | | |
| 33-02-024-01 | ТП-32 | 353,99 | 214,49 | 12,20 | 0,00 | 127,30 | 23,7<br>1,4 |
| 33-02-024-02 | Д-3328 | 560,83 | 325,80 | 16,25 | 0,00 | 218,78 | 36<br>3,05 |
| 33-02-024-03 | Д-3234 | 2026,35 | 941,20 | 596,34 | 83,24 | 488,81 | 104<br>7,8 |
| | **Машина литьевая, марка:** | | | | | | |
| 33-02-024-04 | ДБ-3328 | 561,37 | 320,60 | 16,02 | 0,00 | 224,75 | 35<br>2,92 |
| 33-02-024-05 | ДГ-3231 | 1704,38 | 732,80 | 481,29 | 67,40 | 490,29 | 80<br>5,75 |
| 33-02-024-06 | Д-3931 | 3173,03 | 1337,36 | 885,55 | 123,18 | 950,12 | 146<br>13 |
| 33-02-024-07 | Автомат гидравлический для литья под давлением | 516,26 | 283,04 | 15,30 | 0,00 | 217,92 | 30,9<br>3 |

# Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ

### Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-001-01 | Машина для ориентировочной укладки шпуль | 481,00 | 274,80 | 17,59 | 0,00 | 188,61 | 30<br>2,5 |
| 33-03-001-02 | Машина для покрытия шпуль лаком | 829,79 | 461,66 | 33,43 | 0,00 | 334,70 | 50,4<br>5 |
| 33-03-001-03 | Пресс для натяжки стальных колец на шпули | 242,49 | 169,46 | 4,45 | 0,00 | 68,58 | 18,5<br>0,6 |
| 33-03-001-04 | Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпуледержателей | 242,78 | 169,46 | 2,97 | 0,00 | 70,35 | 18,5<br>0,7 |
| 33-03-001-05 | Станок операционный для обработки ширинок | 188,56 | 131,90 | 1,59 | 0,00 | 55,07 | 14,4<br>0,33 |
| 33-03-001-06 | Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпуль, катушек | 165,09 | 122,74 | 0,63 | 0,00 | 41,72 | 13,4<br>0,2 |
| 33-03-001-07 | Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец | 288,48 | 201,52 | 3,21 | 0,00 | 83,75 | 22<br>0,8 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-001-08 | Станок токарный для обточки шпуль | 306,42 | 219,84 | 3,83 | 0,00 | 82,75 | 24<br>1 |
| 33-03-001-09 | Станок пильный для поперечного раскроя бруска | 285,22 | 201,52 | 1,32 | 0,00 | 82,38 | 22<br>0,5 |
| 33-03-001-10 | Автомат сверлильный многошпиндельный | 305,47 | 212,44 | 10,24 | 0,00 | 82,79 | 22,6<br>2 |
| **Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-03-002-01 | Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек | 167,81 | 122,74 | 1,00 | 0,00 | 44,07 | 13,4<br>0,15 |
| 33-03-002-02 | Станок токарный по дереву для обточки катушек | 251,21 | 179,54 | 2,69 | 0,00 | 68,98 | 19,6<br>0,55 |
| 33-03-002-03 | Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца | 296,06 | 210,68 | 3,21 | 0,00 | 82,17 | 23<br>0,8 |
| 33-03-002-04 | Станок одноконечный, бабка с полозками для сверления отверстий в заготовках | 206,69 | 122,74 | 1,00 | 0,00 | 82,95 | 13,4<br>0,15 |
| 33-03-002-05 | Станок шлифовально-цилиндрический | 388,27 | 301,36 | 1,45 | 0,00 | 85,46 | 32,9<br>0,3 |
| **Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-03-003-01 | Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока | 246,25 | 160,30 | 3,31 | 0,00 | 82,64 | 17,5<br>0,85 |
| 33-03-003-02 | Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке | 243,25 | 169,46 | 2,66 | 0,00 | 71,13 | 18,5<br>0,6 |
| 33-03-003-03 | Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока | 210,81 | 151,14 | 2,07 | 0,00 | 57,60 | 16,5<br>0,5 |
| | **Станок шлифовальный для челнока:** | | | | | | |
| 33-03-003-04 | наружной поверхности | 392,66 | 260,64 | 9,09 | 0,00 | 122,93 | 28,8<br>1,2 |
| 33-03-003-05 | корпуса | 222,89 | 177,38 | 1,41 | 0,00 | 44,10 | 19,6<br>0,3 |
| 33-03-003-06 | лобков | 292,64 | 204,53 | 3,52 | 0,00 | 84,59 | 22,6<br>0,95 |
| 33-03-003-07 | Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков | 198,70 | 139,37 | 1,76 | 0,00 | 57,57 | 15,4<br>0,4 |
| 33-03-003-08 | Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока | 267,96 | 195,48 | 2,69 | 0,00 | 69,79 | 21,6<br>0,6 |
| 33-03-003-09 | Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков | 277,35 | 186,43 | 3,35 | 0,00 | 87,57 | 20,6<br>0,87 |
| 33-03-003-10 | Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках | 223,04 | 149,33 | 2,69 | 0,00 | 71,02 | 16,5<br>0,55 |
| 33-03-003-11 | Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков | 228,63 | 155,10 | 2,69 | 0,00 | 70,84 | 16,5<br>0,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ

## Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Автомат для набора ленты:** | | | | | | |
| 33-03-010-01 | игольчатой | 233,55 | 175,81 | 1,79 | 0,00 | 55,95 | 19,6<br>0,4 |
| 33-03-010-02 | бегунной, колковой | 195,12 | 138,14 | 1,79 | 0,00 | 55,19 | 15,4<br>0,41 |
| 33-03-010-03 | Автомат проволокорубильный | 195,73 | 138,14 | 1,76 | 0,00 | 55,83 | 15,4<br>0,38 |
| 33-03-010-04 | Машина обрезальная для игольчатой ленты | 187,38 | 142,91 | 1,55 | 0,00 | 42,92 | 15,4<br>0,3 |
| 33-03-010-05 | Машина кроильная для раскроя основания игольчатых лент и пластин | 527,11 | 362,85 | 11,70 | 0,00 | 152,56 | 39,1<br>1,58 |
| 33-03-010-06 | Барабан точильный для игольчатых лент и пластин | 647,32 | 415,31 | 13,11 | 0,00 | 218,90 | 46,3<br>3 |

## Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-011-01 | Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток | 314,47 | 228,73 | 3,07 | 0,00 | 82,67 | 25,7<br>0,75 |
| 33-03-011-02 | Машина для резки шляпок | 287,50 | 201,14 | 3,11 | 0,00 | 83,25 | 22,6<br>0,75 |

## Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-012-01 | Автомат зубопросечный для штамповки ленты | 317,36 | 230,53 | 3,48 | 0,00 | 83,35 | 25,7<br>0,92 |
| 33-03-012-02 | Электропечь сопротивления | 574,34 | 274,80 | 14,53 | 0,00 | 285,01 | 30<br>3,2 |
| 33-03-012-03 | Станок закалочный для закалки зуба | 466,54 | 268,20 | 32,78 | 0,00 | 165,56 | 29,9<br>1,7 |
| 33-03-012-04 | Станок контрольно-перемоточный | 392,25 | 258,34 | 10,43 | 0,00 | 123,48 | 28,8<br>1,2 |
| 33-03-012-05 | Станок для обрезки кромок | 329,23 | 240,40 | 3,52 | 0,00 | 85,31 | 26,8<br>0,95 |

## Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-013-01 | Станок вальцовочный | 317,36 | 185,03 | 9,83 | 0,00 | 122,50 | 20,2<br>1,25 |
| 33-03-013-02 | Станок для закатки шляпок крепления «Б» | 380,93 | 246,40 | 10,80 | 0,00 | 123,73 | 26,9<br>1,4 |
| 33-03-013-03 | Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов | 218,76 | 144,73 | 1,93 | 0,00 | 72,10 | 15,8<br>0,55 |
| 33-03-013-04 | Станок для насечки зубьев на продольных клипсах | 206,00 | 160,30 | 1,45 | 0,00 | 44,25 | 17,5<br>0,3 |
| 33-03-013-05 | Пресс для резки стали на продольные клипсы | 549,57 | 343,90 | 14,90 | 0,00 | 190,77 | 38<br>2,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

## Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-020-01 | Машина резательная для рулонов бумаги | 406,78 | 270,60 | 10,21 | 0,00 | 125,97 | 29,9<br>1,3 |
| 33-03-020-02 | Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки | 304,97 | 218,01 | 3,76 | 0,00 | 83,20 | 23,8<br>1 |
| 33-03-020-03 | Машина для шлифовки края бумаги | 227,49 | 168,33 | 1,79 | 0,00 | 57,37 | 18,6<br>0,4 |

## Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-021-01 | Станок операционный для обработки патронов | 192,71 | 135,04 | 1,66 | 0,00 | 56,01 | 14,2<br>0,35 |
| 33-03-021-02 | Машина шпулезаверточная для изготовления патронов | 715,72 | 508,03 | 13,93 | 0,00 | 193,76 | 57,6<br>2,2 |
| 33-03-021-03 | Станок сортировочный | 340,95 | 209,73 | 9,61 | 0,00 | 121,61 | 22,6<br>1,2 |
| 33-03-021-04 | Установка для пропитки патронов лаком | 1298,15 | 775,91 | 35,26 | 0,00 | 486,98 | 86,5<br>8 |
| 33-03-021-05 | Агрегат для приготовления пропиточного сплава | 1178,62 | 655,71 | 30,01 | 0,00 | 492,90 | 73,1<br>6,2 |
| 33-03-021-06 | Машина армировочная для одевания колец на патрон | 412,03 | 278,74 | 9,61 | 0,00 | 123,68 | 30,8<br>1,2 |
| 33-03-021-07 | Пресс механический для штамповки армировочных колец | 422,84 | 254,65 | 13,19 | 0,00 | 155,00 | 27,8<br>1,67 |

## Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-022-01 | Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров | 165,66 | 122,74 | 1,00 | 0,00 | 41,92 | 13,4<br>0,15 |
| | **Станок для конусов:** | | | | | | |
| 33-03-022-02 | армирования | 640,30 | 434,18 | 14,53 | 0,00 | 191,59 | 47,4<br>2,4 |
| 33-03-022-03 | обортовки колец и горловины | 506,35 | 301,36 | 14,38 | 0,00 | 190,61 | 32,9<br>2,3 |
| 33-03-022-04 | отделочный | 698,77 | 490,06 | 14,53 | 0,00 | 194,18 | 53,5<br>2,4 |
| | **Машина для изготовления цилиндров:** | | | | | | |
| 33-03-022-05 | цилиндриковая | 208,39 | 149,33 | 2,07 | 0,00 | 56,99 | 16,5<br>0,5 |
| 33-03-022-06 | цилиндрозаверточная | 775,89 | 540,29 | 15,27 | 0,00 | 220,33 | 59,7<br>2,6 |
| 33-03-022-07 | Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов | 1085,26 | 744,41 | 49,88 | 0,00 | 290,97 | 84,4<br>3,2 |

## Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-023-01 | Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов | 200,84 | 141,06 | 1,79 | 0,00 | 57,99 | 15,4<br>0,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД

## Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-030-01 | Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз | 147,00 | 115,84 | 0,76 | 0,00 | 30,40 | 12,8<br>0,07 |
| 33-03-030-02 | Машина ремиз-вязальная | 223,68 | 165,95 | 1,59 | 0,00 | 56,14 | 18,5<br>0,35 |
| 33-03-030-03 | Машина перемоточная для перемотки пряжи | 195,51 | 138,14 | 1,79 | 0,00 | 55,58 | 15,4<br>0,4 |
| 33-03-030-04 | Станок калибровочный | 255,93 | 168,54 | 3,52 | 0,00 | 83,87 | 18,4<br>0,95 |
| 33-03-030-05 | Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов | 328,32 | 232,59 | 3,52 | 0,00 | 92,21 | 25,7<br>0,95 |
| 33-03-030-06 | Станок для лужения глазковой проволоки | 226,62 | 167,74 | 1,73 | 0,00 | 57,15 | 18,7<br>0,35 |
| 33-03-030-07 | Станок для рубки накладок в заданный размер | 189,01 | 139,04 | 1,45 | 0,00 | 48,52 | 15,5<br>0,3 |
| 33-03-030-08 | Станок вальцовочный для глазковой проволоки | 226,06 | 166,84 | 1,79 | 0,00 | 57,43 | 18,6<br>0,4 |
| 33-03-030-09 | Машина крахмально-лачильная для ремиз | 298,53 | 223,35 | 2,97 | 0,00 | 72,21 | 24,9<br>0,7 |

## Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Машина:** | | | | | | |
| 33-03-031-01 | бердовивочная для вивки берда | 237,00 | 177,38 | 2,07 | 0,00 | 57,55 | 19,6<br>0,5 |
| 33-03-031-02 | для крутки бердочного шнура | 1839,57 | 1257,95 | 85,49 | 0,00 | 496,13 | 139<br>6,05 |
| 33-03-031-03 | для перемотки бердочного шнура | 173,20 | 130,32 | 1,00 | 0,00 | 41,88 | 14,4<br>0,15 |
| | **Станок для берды:** | | | | | | |
| 33-03-031-04 | круглопильный для смоления | 175,37 | 131,90 | 0,97 | 0,00 | 42,50 | 14,4<br>0,12 |
| 33-03-031-05 | срезки пряжи с заготовок | 181,55 | 135,57 | 1,45 | 0,00 | 44,53 | 14,8<br>0,3 |
| 33-03-031-06 | чистки | 199,92 | 141,98 | 1,79 | 0,00 | 56,15 | 15,5<br>0,4 |
| 33-03-031-07 | Машина для производства слачков | 185,85 | 139,37 | 2,07 | 0,00 | 44,41 | 15,4<br>0,5 |
| | **Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки:** | | | | | | |
| 33-03-031-08 | ЛПС-1 | 263,11 | 184,78 | 2,97 | 0,00 | 75,36 | 20,6<br>0,7 |
| 33-03-031-09 | ЛС-3 | 385,10 | 249,37 | 9,69 | 0,00 | 126,04 | 27,8<br>1,25 |
| 33-03-031-10 | СППТ-1 | 541,31 | 332,79 | 13,56 | 0,00 | 194,96 | 37,1<br>2,1 |
| 33-03-031-11 | Машина зубодельная для изготовления зуба берда | 193,56 | 131,90 | 1,79 | 0,00 | 59,87 | 14,4<br>0,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ

## Таблица 33-03-040. Станки

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-040-01 | Станок концеточильный | 210,23 | 151,14 | 2,07 | 0,00 | 57,02 | 16,5<br>0,5 |

# Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ

## Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-045-01 | Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы | 414,41 | 251,59 | 12,29 | 0,00 | 150,53 | 27,8<br>2 |
| 33-03-045-02 | Станок для раскроя делительных ремешков | 165,66 | 122,74 | 1,00 | 0,00 | 41,92 | 13,4<br>0,15 |
| 33-03-045-03 | Машина для раскроя пергаментных кож | 243,57 | 169,46 | 3,76 | 0,00 | 70,35 | 18,5<br>1 |
| 33-03-045-04 | Машина двоильная для срезки кожаных полос по толщине | 167,20 | 122,74 | 0,97 | 0,00 | 43,49 | 13,4<br>0,12 |
| 33-03-045-05 | Станок для растяжки кожаных полос | 233,44 | 160,30 | 2,97 | 0,00 | 70,17 | 17,5<br>0,7 |
| 33-03-045-06 | Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков | 167,40 | 122,74 | 1,17 | 0,00 | 43,49 | 13,4<br>0,2 |
| | **Пресс гидравлический для:** | | | | | | |
| 33-03-045-07 | склеивания делительных ремешков | 208,78 | 160,30 | 1,00 | 0,00 | 47,48 | 17,5<br>0,15 |
| 33-03-045-08 | прессования кожаных ремешков и манжет | 270,46 | 207,02 | 2,07 | 0,00 | 61,37 | 22,6<br>0,5 |
| 33-03-045-09 | склеивания кожаных ремешков и манжет | 279,19 | 141,06 | 11,32 | 0,00 | 126,81 | 15,4<br>1,5 |
| 33-03-045-10 | Пресс механический для изготовления амортизаторов | 179,98 | 131,90 | 1,17 | 0,00 | 46,91 | 14,4<br>0,2 |
| 33-03-045-11 | Пресс эксцентриковый | 257,74 | 169,46 | 3,21 | 0,00 | 85,07 | 18,5<br>0,8 |
| 33-03-045-12 | Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры | 192,28 | 141,06 | 2,17 | 0,00 | 49,05 | 15,4<br>0,38 |
| 33-03-045-13 | Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклейку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет | 247,56 | 160,30 | 3,35 | 0,00 | 83,91 | 17,5<br>0,85 |
| 33-03-045-14 | Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб | 144,31 | 113,58 | 1,07 | 0,00 | 29,66 | 12,4<br>0,2 |
| 33-03-045-15 | Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков | 167,68 | 122,74 | 1,45 | 0,00 | 43,49 | 13,4<br>0,3 |
| 33-03-045-16 | Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев | 190,61 | 131,90 | 2,07 | 0,00 | 56,64 | 14,4<br>0,5 |
| 33-03-045-17 | Станок для зачистки гонков | 265,73 | 179,54 | 3,76 | 0,00 | 82,43 | 19,6<br>1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-045-18 | Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков | 627,47 | 406,34 | 14,90 | 0,00 | 206,23 | 45,3<br>2,5 |

## Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-03-046-01 | Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм | 2611,91 | 1471,08 | 163,05 | 0,00 | 977,78 | 164<br>17,6 |
| 33-03-046-02 | Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков | 469,93 | 304,98 | 12,37 | 0,00 | 152,58 | 34<br>2 |
| 33-03-046-03 | Пресс гидравлический | 171,37 | 120,20 | 1,07 | 0,00 | 50,10 | 13,4<br>0,15 |
| 33-03-046-04 | Станок заточный для промышленных ножей | 144,93 | 113,58 | 1,00 | 0,00 | 30,35 | 12,4<br>0,1 |
| 33-03-046-05 | Станок резательный для резиновых изделий | 575,06 | 367,32 | 13,56 | 0,00 | 194,18 | 40,1<br>2,1 |
| 33-03-046-06 | Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты | 256,53 | 169,46 | 3,76 | 0,00 | 83,31 | 18,5<br>1 |
| 33-03-046-07 | Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты | 268,63 | 193,75 | 2,97 | 0,00 | 71,91 | 21,6<br>0,7 |
| | **Станок для сборки:** | | | | | | |
| 33-03-046-08 | коноидных ремней и гонков из ленты | 356,16 | 221,56 | 9,61 | 0,00 | 124,99 | 24,7<br>1,2 |
| 33-03-046-09 | сучильных рукавов | 2699,75 | 1524,90 | 385,32 | 31,37 | 789,53 | 170<br>8,7 |
| 33-03-046-10 | Станок сборочный для муфточек | 752,75 | 387,50 | 29,58 | 0,00 | 335,67 | 43,2<br>4,5 |
| 33-03-046-11 | Станок для склеивания капроновых ремней | 174,85 | 129,17 | 1,28 | 0,00 | 44,40 | 14,4<br>0,25 |
| 33-03-046-12 | Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы | 451,51 | 286,14 | 13,86 | 0,00 | 151,51 | 31,9<br>1,55 |
| 33-03-046-13 | Станок по съему рукавчиков с металлических форм | 229,77 | 156,98 | 2,69 | 0,00 | 70,10 | 17,5<br>0,6 |
| 33-03-046-14 | Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования | 282,09 | 193,75 | 3,76 | 0,00 | 84,58 | 21,6<br>1 |
| 33-03-046-15 | Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки | 164,81 | 120,20 | 1,17 | 0,00 | 43,44 | 13,4<br>0,2 |
| 33-03-046-16 | Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов | 634,77 | 404,06 | 13,11 | 0,00 | 217,60 | 45,4<br>3 |
| 33-03-046-17 | Сушилка для сушки гонтин | 607,22 | 366,68 | 13,11 | 0,00 | 227,43 | 41,2<br>3 |
| 33-03-046-18 | Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты | 3263,90 | 1619,95 | 677,40 | 59,72 | 966,55 | 179<br>15 |
| 33-03-046-19 | Машина измерительная для измерения ремней | 143,19 | 113,58 | 0,83 | 0,00 | 28,78 | 12,4<br>0,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-04-001-01 | Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2 | 298,83 | 230,83 | 59,15 | 3,73 | 8,85 | 25,2<br>0,31 |
| | **Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3:** | | | | | | |
| 33-04-001-02 | с рисунчатым аппаратом и программным управлением | 343,83 | 236,33 | 98,26 | 6,29 | 9,24 | 25,8<br>0,39 |
| 33-04-001-03 | с приставным шпулярником | 391,32 | 308,32 | 76,83 | 4,86 | 6,17 | 32,8<br>0,365 |

### Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| | **Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра:** | | | | | | |
| 33-04-002-01 | 450-550 мм | 706,03 | 464,36 | 227,02 | 14,46 | 14,65 | 49,4<br>1 |
| 33-04-002-02 | 750 мм | 1038,72 | 719,98 | 298,98 | 16,89 | 19,76 | 78,6<br>1,4 |
| 33-04-002-03 | 900 мм | 1129,85 | 812,00 | 296,25 | 16,89 | 21,60 | 87,5<br>1,4 |
| | **Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра:** | | | | | | |
| 33-04-002-04 | 350–500 мм, количество систем 40 | 1500,34 | 1242,36 | 226,99 | 14,46 | 30,99 | 126<br>0,95 |
| 33-04-002-05 | 650 мм, количество систем 60 | 1798,72 | 1511,91 | 249,75 | 14,78 | 37,06 | 157<br>1,6 |
| 33-04-002-06 | 750 мм, количество систем 72 | 2239,15 | 1928,52 | 265,24 | 14,78 | 45,39 | 198<br>1,6 |
| | Измеритель: **2 системы** | | | | | | |
| 33-04-002-07 | Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы | 93,13 | 91,30 | 0,00 | 0,00 | 1,83 | 9,26 |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-04-002-08 | Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм | 1695,07 | 1250,20 | 413,24 | 23,07 | 31,63 | 133<br>2,5 |
| | **Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента:** | | | | | | |
| 33-04-002-09 | количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм | 1181,37 | 862,11 | 295,75 | 16,44 | 23,51 | 92,9<br>2 |
| 33-04-002-10 | с напольным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм | 2328,45 | 1967,48 | 314,80 | 17,19 | 46,17 | 202<br>2,3 |
| | **Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем:** | | | | | | |
| 33-04-002-11 | 6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм | 1114,57 | 790,66 | 302,58 | 17,19 | 21,33 | 85,2<br>1,9 |
| 33-04-002-12 | 24, диаметр цилиндра 760 (750) мм | 1499,48 | 1048,64 | 423,60 | 24,13 | 27,24 | 113<br>3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-04-003-01 | Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ | 351,27 | 264,26 | 77,32 | 4,86 | 9,69 | 29,2<br>0,44 |
| 33-04-003-02 | Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом | 441,96 | 316,45 | 114,88 | 7,31 | 10,63 | 34,1<br>0,55 |
| 33-04-003-03 | Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм | 293,74 | 233,49 | 55,58 | 3,47 | 4,67 | 25,8<br>0,25 |
| 33-04-003-04 | Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм | 1257,54 | 943,74 | 294,93 | 14,63 | 18,87 | 107<br>1,7 |
| **Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-04-004-01 | Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12 | 13911,82 | 7185,60 | 4969,54 | 306,66 | 1756,68 | 720<br>15,1 |
| **Таблица 33-04-005. Основовязальные машины** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-04-005-01 | Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником | 2209,22 | 1868,64 | 222,69 | 14,31 | 117,89 | 204<br>0,935 |
| | **Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6:** | | | | | | |
| 33-04-005-02 | для вязания эластичных бинтов | 5426,90 | 2125,12 | 1283,92 | 80,07 | 2017,86 | 229<br>7 |
| 33-04-005-03 | для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннораппортным узорообразующим механизмом | 6793,12 | 2579,84 | 2186,32 | 177,47 | 2026,96 | 278<br>10 |
| **Таблица 33-04-006. Оборудование разное** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-04-006-01 | Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40 | 869,43 | 576,77 | 272,43 | 15,23 | 20,23 | 64,3<br>1,9 |
| 33-04-006-02 | Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4 | 268,46 | 192,77 | 66,57 | 3,92 | 9,12 | 21,3<br>0,35 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-04-010-01 | Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий | 1227,14 | 730,63 | 404,29 | 23,42 | 92,22 | 74,1<br>1,5 |
| | **Машина для отделки:** | | | | | | |
| 33-04-010-02 | детских рейтуз со следом | 3115,09 | 2035,14 | 898,05 | 39,47 | 181,90 | 214<br>4,4 |
| 33-04-010-03 | чулочно-носочных изделий | 2233,24 | 1466,24 | 669,71 | 29,78 | 97,29 | 158<br>4,25 |

## Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-04-011-01 | Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна | 10382,58 | 5611,80 | 3699,96 | 309,27 | 1070,82 | 597<br>13,68 |
| 33-04-011-02 | Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна | 4848,96 | 2754,20 | 882,90 | 40,72 | 1211,86 | 293<br>5,6 |
| 33-04-011-03 | Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин | 11504,99 | 6301,78 | 3842,65 | 203,63 | 1360,56 | 647<br>10,9 |
| | **Машина:** | | | | | | |
| 33-04-011-04 | эжекторная красильная | 8441,55 | 4246,83 | 2260,69 | 218,77 | 1934,03 | 441<br>9,1 |
| 33-04-011-05 | для отделки круглого трикотажного полотна | 3746,26 | 2216,72 | 819,07 | 44,34 | 710,47 | 242<br>4,9 |
| 33-04-011-06 | для стабилизации кругловязального полотна | 4595,84 | 2265,40 | 1225,39 | 66,57 | 1105,05 | 241<br>4,93 |
| 33-04-011-07 | Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий | 3871,77 | 2256,00 | 685,05 | 33,98 | 930,72 | 240<br>3,5 |

## Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-04-012-01 | Машина раскатная укладывающая | 640,29 | 446,09 | 168,21 | 9,94 | 25,99 | 45,8<br>0,5 |
| 33-04-012-02 | Жгутораспрaвитель для кругловязанного полотна | 1120,73 | 694,28 | 371,72 | 20,36 | 54,73 | 77,4<br>1,8 |
| 33-04-012-03 | Машина накатная для красильных навоев | 2835,66 | 1682,60 | 1060,62 | 50,07 | 92,44 | 179<br>3,9 |
| 33-04-012-04 | Машина раскатная для красильных навоев | 2040,57 | 1522,80 | 449,00 | 23,10 | 68,77 | 162<br>2,58 |
| | **Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина:** | | | | | | |
| 33-04-012-05 | 1200 мм | 562,66 | 315,85 | 224,39 | 14,46 | 22,42 | 34,9<br>0,8 |
| 33-04-012-06 | 2200 мм | 1469,28 | 789,16 | 618,33 | 37,53 | 61,79 | 87,2<br>2,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Таблица 33-04-013. Оборудование разное** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-04-013-01 | Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна | 329,52 | 213,60 | 94,72 | 6,14 | 21,20 | 24<br>0,365 |

# Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-05-001-01 | Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули | 909,83 | 597,23 | 295,40 | 16,74 | 17,20 | 65,2<br>1,57 |
| 33-05-001-02 | Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи | 678,68 | 527,81 | 135,34 | 8,59 | 15,53 | 55,5<br>0,7 |

### Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-05-002-01 | Машина сновальная секционная универсальная без шпулярника для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм | 639,49 | 370,46 | 256,51 | 14,33 | 12,52 | 41,3<br>1,35 |
| 33-05-002-02 | Шпулярник двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01) | 1183,67 | 1042,18 | 120,65 | 7,72 | 20,84 | 107<br>0,65 |
| 33-05-002-03 | Машина сновальная со шпулярником для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм | 1493,57 | 1137,40 | 326,44 | 18,55 | 29,73 | 121<br>2,05 |

## Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов:** | | | | | | |
| 33-05-010-01 | 10, заправочная ширина 40 мм | 1138,95 | 750,75 | 368,26 | 21,18 | 19,94 | 80,9<br>2,516 |
| 33-05-010-02 | 8, заправочная ширина 80 мм | 1081,36 | 696,93 | 365,57 | 21,03 | 18,86 | 75,1<br>2,504 |
| | **Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов:** | | | | | | |
| 33-05-010-03 | 2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли | 1081,14 | 863,77 | 194,62 | 12,32 | 22,75 | 84,6<br>0,75 |
| 33-05-010-04 | 2, заправочная ширина 80 мм | 764,17 | 537,68 | 210,65 | 11,46 | 15,84 | 57,2<br>1,177 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-05-015-01 | Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66 | 259,15 | 196,39 | 54,75 | 3,47 | 8,01 | 21,7<br>0,29 |

## Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-05-016-01 | Машина шнуроплетельная, класс 16-52 | 248,94 | 193,67 | 47,32 | 3,01 | 7,95 | 21,4<br>0,3 |
| 33-05-016-02 | Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм | 419,48 | 344,98 | 63,23 | 4,03 | 11,27 | 36,7<br>0,3 |

## Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-05-017-01 | Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51) | 270,12 | 203,63 | 58,34 | 3,73 | 8,15 | 22,5<br>0,285 |

# Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Машина основовязальная для гардинного полотна:** | | | | | | |
| 33-05-025-01 | рашель со шпулярником, класс до 12, количество гребенок 13 | 4538,59 | 2474,91 | 590,74 | 30,78 | 1472,94 | 257<br>4,2 |
| 33-05-025-02 | плоская, класс до 18, количество гребенок 18 | 6553,84 | 2873,30 | 1071,57 | 125,96 | 2608,97 | 295<br>5,5 |

## Таблица 33-05-026. Вышивальные машины

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-05-026-01 | Машина вышивальная двухигольная со столом | 219,92 | 193,67 | 20,23 | 1,28 | 6,02 | 21,4<br>0,096 |
| | **Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок:** | | | | | | |
| 33-05-026-02 | 4 | 373,11 | 274,22 | 91,26 | 5,88 | 7,63 | 30,3<br>0,41 |
| 33-05-026-03 | 6 | 379,11 | 274,22 | 97,26 | 6,29 | 7,63 | 30,3<br>0,44 |

## Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Машина к вышивальному автомату:** | | | | | | |
| 33-05-027-01 | картонасекальная | 372,76 | 291,39 | 70,28 | 4,56 | 11,09 | 31,4<br>0,3 |
| 33-05-027-02 | копировально-множительная | 244,09 | 193,67 | 41,29 | 2,60 | 9,13 | 21,4<br>0,16 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | **Станок:** | | | | | | |
| 33-05-027-03 | для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи | 361,56 | 259,84 | 91,26 | 5,88 | 10,46 | 28<br>0,4 |
| 33-05-027-04 | для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей | 228,14 | 193,67 | 25,34 | 1,58 | 9,13 | 21,4<br>0,13 |

# Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ

## Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки:** | | | | | | |
| 33-05-035-01 | лент из вискозных волокон | 14707,98 | 8512,92 | 3796,60 | 282,27 | 2398,46 | 884<br>21,1 |
| 33-05-035-02 | хлопчатобумажных лент | 13731,88 | 7973,64 | 3583,47 | 266,69 | 2174,77 | 828<br>19,3 |
| 33-05-035-03 | Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением | 8287,17 | 4355,58 | 1796,62 | 93,58 | 2134,97 | 458<br>8,61 |
| | **Машина для:** | | | | | | |
| 33-05-035-04 | накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм | 2890,92 | 1419,80 | 1423,12 | 88,24 | 48,00 | 155<br>5,7 |
| 33-05-035-05 | раскатывания гардиннокружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм | 2632,27 | 1614,72 | 974,60 | 64,93 | 42,95 | 174<br>4,6 |

## Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-05-036-01 | Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент | 306,77 | 233,49 | 63,35 | 4,03 | 9,93 | 25,8<br>0,338 |

# Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

# Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-06-001-01 | Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал | 191,65 | 178,16 | 8,36 | 0,45 | 5,13 | 20,2<br>0,04 |
| | **Машина для:** | | | | | | |
| 33-06-001-02 | измерения площади лекал, фотоэлектронная | 605,82 | 442,74 | 151,21 | 7,87 | 11,87 | 47,1<br>0,525 |
| 33-06-001-03 | высекания внутренних контуров лекал из картона | 248,48 | 220,90 | 20,34 | 1,28 | 7,24 | 23,5<br>0,093 |
| 33-06-001-04 | высекания фигурных отверстий на лекалах из картона | 217,07 | 158,76 | 52,26 | 3,31 | 6,05 | 18<br>0,22 |
| 33-06-001-05 | Станок для клеймения срезов лекал из картона | 198,81 | 178,16 | 14,34 | 0,87 | 6,31 | 20,2<br>0,06 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | **Машина:** | | | | | | |
| 33-06-001-06 | для вырезания наружных контуров лекал из картона | 260,29 | 218,94 | 34,15 | 2,15 | 7,20 | 24,6<br>0,13 |
| 33-06-001-07 | швейная для скрепления листов картона | 234,61 | 194,02 | 33,84 | 2,15 | 6,75 | 21,8<br>0,147 |

## Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-06-002-01 | Машина контрольно-мерильная | 942,23 | 496,32 | 432,16 | 27,23 | 13,75 | 52,8<br>2,7 |
| 33-06-002-02 | Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600х3000 мм | 353,69 | 305,50 | 39,08 | 1,73 | 9,11 | 32,5<br>0,1 |
| 33-06-002-03 | Машина вычислительная «Искра» | 91,05 | 78,49 | 10,99 | 0,72 | 1,57 | 8,98<br>0,047 |

## Таблица 33-06-003. Настилочно-раскройное оборудование

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-06-003-01 | Машина настилочная для трикотажного полотна, габариты 9000х1830 мм | 689,92 | 486,89 | 190,03 | 11,01 | 13,00 | 53,8<br>0,835 |
| | Измеритель: **1 секция** | | | | | | |
| 33-06-003-02 | Секция настилочного стола к машине (к расценке 33-06-003-01) | 277,15 | 195,08 | 78,17 | 5,01 | 3,90 | 22,5<br>0,175 |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-06-003-03 | Машина для настилания в книжку основовязанных полотен, габариты 19620х2550 мм | 2710,62 | 1791,18 | 879,72 | 43,63 | 39,72 | 186<br>4,29 |
| 33-06-003-04 | Стол настилочный двухплоскостной механизированный, габариты 6500х1650 мм | 2050,47 | 1712,92 | 298,46 | 16,44 | 39,09 | 187<br>1,7 |
| | **Машина:** | | | | | | |
| 33-06-003-05 | электрозакройная дисковая | 73,08 | 68,01 | 3,51 | 0,26 | 1,56 | 6,74<br>0,006 |
| 33-06-003-06 | раскройная ленточная РЛ-6 | 571,74 | 427,00 | 130,93 | 8,02 | 13,81 | 44,9<br>0,66 |
| 33-06-003-07 | раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250 | 665,54 | 527,34 | 123,16 | 7,00 | 15,04 | 56,1<br>0,59 |
| 33-06-003-08 | электрозакройная передвижная с вертикальным ножом | 87,58 | 79,21 | 3,82 | 0,26 | 4,55 | 7,85<br>0,013 |
| 33-06-003-09 | Линейка прижимная | 43,33 | 36,60 | 6,00 | 0,41 | 0,73 | 4,08<br>0,018 |
| 33-06-003-10 | Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила | 313,47 | 267,47 | 37,73 | 2,30 | 8,27 | 29,2<br>0,18 |
| | **Стол для:** | | | | | | |
| 33-06-003-11 | комплектовки кроя, габариты 6000х1000х850 мм | 387,92 | 337,46 | 43,71 | 2,71 | 6,75 | 35,9<br>0,21 |
| 33-06-003-12 | настилания ткани, габариты 12000х1600х850 мм | 486,23 | 364,72 | 114,22 | 7,16 | 7,29 | 40,3<br>0,561 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Таблица 33-06-004. Оборудование разное** | | | | | | | |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| | **Машина для:** | | | | | | |
| 33-06-004-01 | продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон | 203,56 | 158,76 | 38,80 | 2,45 | 6,00 | 18<br>0,185 |
| 33-06-004-02 | нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна | 245,60 | 168,46 | 70,36 | 4,56 | 6,78 | 19,1<br>0,35 |
| 33-06-004-03 | нарезания поперечной бейки по спирали | 215,94 | 168,46 | 41,29 | 2,60 | 6,19 | 19,1<br>0,198 |
| 33-06-004-04 | Автомат для печатания текста навесных ярлыков | 193,24 | 158,76 | 27,86 | 1,73 | 6,62 | 18<br>0,147 |
| 33-06-004-05 | Устройство для точечного спекания слоев настила | 54,03 | 49,48 | 3,51 | 0,26 | 1,04 | 5,61<br>0,004 |
| 33-06-004-06 | Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя | 202,05 | 175,32 | 22,39 | 1,17 | 4,34 | 18<br>0,071 |
| 33-06-004-07 | Агрегат для дублирования и сшивания ткани | 493,90 | 339,84 | 144,39 | 8,74 | 9,67 | 37,1<br>0,653 |
| | **Машина для:** | | | | | | |
| 33-06-004-08 | разрезания ткани под углом 45° | 307,59 | 200,25 | 100,07 | 6,44 | 7,27 | 22,5<br>0,485 |
| 33-06-004-09 | заполнения реквизитов на текстильной ленте | 267,49 | 226,25 | 33,84 | 2,15 | 7,40 | 24,7<br>0,16 |

# Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## Таблица 33-06-010. Кеттельные машины

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Машина кеттельная для:** | | | | | | |
| 33-06-010-01 | кеттлевки беек к верхнему трикотажу | 132,25 | 93,73 | 35,77 | 2,30 | 2,75 | 10,1<br>0,165 |
| 33-06-010-02 | чулочно-носочных изделий | 148,12 | 114,14 | 30,82 | 2,00 | 3,16 | 12,3<br>0,136 |
| 33-06-010-03 | кеттлевки изделий из кулирного трикотажа | 113,04 | 83,24 | 27,30 | 1,73 | 2,50 | 8,97<br>0,115 |

## Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Машина швейная:** | | | | | | |
| 33-06-011-01 | универсальная специальная | 262,00 | 142,20 | 116,05 | 7,16 | 3,75 | 14,6<br>0,108 |
| 33-06-011-02 | для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса | 174,30 | 145,70 | 24,78 | 1,58 | 3,82 | 15,7<br>0,12 |
| 33-06-011-03 | специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии | 151,50 | 125,28 | 22,25 | 1,43 | 3,97 | 13,5<br>0,109 |
| 33-06-011-04 | Машина для изготовления шлевок | 163,89 | 135,49 | 24,78 | 1,58 | 3,62 | 14,6<br>0,125 |
| | **Машина швейная:** | | | | | | |
| 33-06-011-05 | четырехигольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов | 173,26 | 142,20 | 27,25 | 1,73 | 3,81 | 14,6<br>0,13 |
| 33-06-011-06 | одноигольная для обработки изделий больших габаритов | 186,14 | 126,90 | 55,79 | 3,58 | 3,45 | 13,5<br>0,252 |
| 33-06-011-07 | ультразвуковая безниточная | 147,98 | 114,14 | 29,77 | 1,88 | 4,07 | 12,3<br>0,12 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-011-08 | Машина одноигольная для пиковки матрацев | 271,46 | 178,16 | 88,76 | 5,72 | 4,54 | 20,2<br>0,48 |
| 33-06-011-09 | Штабелеукладчик | 75,09 | 64,91 | 6,30 | 0,41 | 3,88 | 6,74<br>0,03 |
| | **Машина швейная:** | | | | | | |
| 33-06-011-10 | специальная двенадцатиигольная для стежки ватных настилов | 275,05 | 216,97 | 52,28 | 3,31 | 5,80 | 24,6<br>0,27 |
| 33-06-011-11 | для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве | 103,40 | 73,79 | 27,26 | 1,73 | 2,35 | 7,85<br>0,09 |

## Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Машина швейная-полуавтомат для изготовления:** | | | | | | |
| 33-06-012-01 | прямых петель | 137,60 | 115,62 | 18,80 | 1,17 | 3,18 | 12,3<br>0,11 |
| 33-06-012-02 | прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий | 152,60 | 105,28 | 44,26 | 2,86 | 3,06 | 11,2<br>0,2 |
| 33-06-012-03 | Автомат швейный для изготовления петель с глазком | 138,99 | 103,94 | 30,82 | 2,00 | 4,23 | 11,2<br>0,148 |
| | **Машина швейная-полуавтомат для:** | | | | | | |
| 33-06-012-04 | изготовления заклепок | 127,34 | 85,02 | 39,75 | 3,34 | 2,57 | 8,94<br>0,088 |
| 33-06-012-05 | пришивания пуговиц | 154,80 | 129,04 | 22,31 | 1,43 | 3,45 | 13,4<br>0,105 |
| 33-06-012-06 | пришивания этикеток | 89,85 | 73,79 | 13,80 | 0,87 | 2,26 | 7,85<br>0,075 |
| 33-06-012-07 | стачивания внутреннего среза подборта с прикладом | 138,57 | 84,32 | 51,72 | 3,31 | 2,53 | 8,97<br>0,205 |
| 33-06-012-08 | выполнения строчек сложной конфигурации | 119,48 | 85,30 | 31,56 | 2,00 | 2,62 | 8,97<br>0,13 |
| 33-06-012-09 | пришивания накладок на петли | 144,00 | 118,45 | 22,31 | 1,43 | 3,24 | 12,3<br>0,103 |
| 33-06-012-10 | Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации | 169,12 | 140,60 | 24,80 | 1,58 | 3,72 | 14,6<br>0,142 |
| | **Машина швейная-полуавтомат для:** | | | | | | |
| 33-06-012-11 | обработки прорезных карманов | 139,55 | 92,52 | 44,26 | 2,86 | 2,77 | 10,1<br>0,24 |
| 33-06-012-12 | изготовления коротких прямых швов | 125,28 | 84,41 | 38,26 | 2,45 | 2,61 | 8,98<br>0,2 |
| 33-06-012-13 | стачивания длинных криволинейных швов | 164,67 | 103,94 | 57,72 | 3,73 | 3,01 | 11,2<br>0,25 |
| 33-06-012-14 | прокладывания строчки по сгибу | 153,69 | 103,94 | 46,76 | 3,01 | 2,99 | 11,2<br>0,24 |
| 33-06-012-15 | Автомат швейный для стачивания длинных швов | 337,04 | 209,15 | 121,90 | 7,87 | 5,99 | 23,5<br>0,6 |

## Таблица 33-06-013. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-06-013-01 | Стол для ручных работ с приспособлением | 85,25 | 71,91 | 11,90 | 0,72 | 1,44 | 7,85<br>0,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ

## Таблица 33-06-020. Прессы

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Пресс:** | | | | | | |
| 33-06-020-01 | гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов | 557,50 | 178,16 | 38,82 | 2,45 | 340,52 | 20,2<br>0,2 |
| 33-06-020-02 | легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов | 473,50 | 190,46 | 86,27 | 5,57 | 196,77 | 21,4<br>0,38 |
| 33-06-020-03 | универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий | 488,29 | 209,15 | 113,21 | 7,31 | 165,93 | 23,5<br>0,406 |
| 33-06-020-04 | двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации | 663,44 | 190,46 | 88,79 | 5,72 | 384,19 | 21,4<br>0,5 |
| 33-06-020-05 | гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки | 391,91 | 251,16 | 112,85 | 7,16 | 27,90 | 28<br>0,62 |
| 33-06-020-06 | пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов | 220,02 | 179,78 | 33,84 | 2,15 | 6,40 | 20,2<br>0,14 |
| 33-06-020-07 | паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий | 250,38 | 189,57 | 54,75 | 3,47 | 6,06 | 21,3<br>0,27 |
| 33-06-020-08 | легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей | 310,72 | 220,66 | 81,64 | 5,27 | 8,42 | 24,6<br>0,43 |
| | **Пресс электропневматический:** | | | | | | |
| 33-06-020-09 | гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей | 356,36 | 231,43 | 110,94 | 7,16 | 13,99 | 25,8<br>0,55 |
| 33-06-020-10 | клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий | 445,42 | 294,13 | 134,82 | 8,59 | 16,47 | 32,5<br>0,65 |
| 33-06-020-11 | типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек | 691,60 | 402,75 | 255,06 | 14,48 | 33,79 | 44,9<br>1,3 |
| | **Пресс:** | | | | | | |
| 33-06-020-12 | электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий | 329,68 | 200,25 | 117,00 | 7,31 | 12,43 | 22,5<br>0,63 |
| 33-06-020-13 | с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей | 497,39 | 327,22 | 146,84 | 8,60 | 23,33 | 37,1<br>0,77 |
| 33-06-020-14 | Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321 | 115,55 | 97,26 | 13,80 | 0,87 | 4,49 | 10,1<br>0,07 |
| 33-06-020-15 | Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102 | 582,77 | 391,99 | 178,14 | 10,41 | 12,64 | 43,7<br>0,93 |
| 33-06-020-16 | Установка непрерывного действия для дублирования типа PFS | 559,78 | 342,65 | 194,74 | 11,31 | 22,39 | 38,2<br>1,02 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | Измеритель: **1 линия** | | | | | | |
| 33-06-020-17 | Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31) | 4821,16 | 3511,40 | 1136,27 | 66,41 | 173,49 | 388<br>5,46 |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-06-020-18 | Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника | 239,38 | 178,16 | 55,37 | 3,31 | 5,85 | 20,2<br>0,235 |
| 33-06-020-19 | Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника | 248,27 | 179,78 | 61,51 | 3,73 | 6,98 | 20,2<br>0,33 |
| 33-06-020-20 | Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников | 752,78 | 455,99 | 278,76 | 15,83 | 18,03 | 51,7<br>1,38 |
| | **Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок:** | | | | | | |
| 33-06-020-21 | воротников | 206,99 | 168,46 | 33,06 | 1,88 | 5,47 | 19,1<br>0,12 |
| 33-06-020-22 | манжет | 206,99 | 168,46 | 33,06 | 1,88 | 5,47 | 19,1<br>0,12 |
| | **Пресс электропневматический для окончательной утюжки:** | | | | | | |
| 33-06-020-23 | воротников | 237,22 | 178,16 | 50,36 | 3,01 | 8,70 | 20,2<br>0,255 |
| 33-06-020-24 | манжет | 237,53 | 179,05 | 50,36 | 3,01 | 8,12 | 20,3<br>0,24 |
| 33-06-020-25 | Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек | 655,87 | 385,43 | 253,89 | 14,18 | 16,55 | 43,7<br>1,46 |
| 33-06-020-26 | Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25) | 220,52 | 169,99 | 44,18 | 2,60 | 6,35 | 19,1<br>0,195 |
| 33-06-020-27 | Стол складальный электропневматический | 140,89 | 125,96 | 12,10 | 0,72 | 2,83 | 13,4<br>0,055 |
| 33-06-020-28 | Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек | 643,30 | 527,34 | 76,82 | 4,71 | 39,14 | 56,1<br>0,3 |
| 33-06-020-29 | Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстольем в цехах влажно-тепловой обработки | 591,18 | 490,72 | 62,06 | 3,73 | 38,40 | 51,6<br>0,25 |
| 33-06-020-30 | Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин | 283,08 | 172,86 | 101,43 | 6,29 | 8,79 | 19,1<br>0,45 |
| 33-06-020-31 | Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты | 163,87 | 137,24 | 23,72 | 1,43 | 2,91 | 14,6<br>0,07 |
| | Измеритель: **1 линия** | | | | | | |
| 33-06-020-32 | Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43) | 3933,66 | 2520,57 | 1265,89 | 68,88 | 147,20 | 281<br>4,98 |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-06-020-33 | Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака | 310,37 | 231,43 | 66,56 | 4,03 | 12,38 | 25,8<br>0,26 |
| | **Пресс электропневматический для:** | | | | | | |
| 33-06-020-34 | разутюживания швов пиджаков и брюк | 315,98 | 200,25 | 103,97 | 6,44 | 11,76 | 22,5<br>0,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-020-35 | окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк | 291,93 | 190,46 | 89,91 | 5,57 | 11,56 | 21,4<br>0,3 |
| 33-06-020-36 | приутюживания низков брюк | 255,08 | 179,78 | 63,95 | 3,88 | 11,35 | 20,2<br>0,26 |
| | **Пресс электропневматический с программным управлением для:** | | | | | | |
| 33-06-020-37 | внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков | 310,64 | 200,25 | 98,63 | 6,14 | 11,76 | 22,5<br>0,37 |
| 33-06-020-38 | для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака | 894,58 | 474,52 | 402,82 | 17,64 | 17,24 | 53,8<br>1,7 |
| 33-06-020-39 | внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк | 359,63 | 207,27 | 140,46 | 8,74 | 11,90 | 23,5<br>0,63 |
| 33-06-020-40 | Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака | 310,82 | 200,25 | 98,81 | 6,14 | 11,76 | 22,5<br>0,36 |
| 33-06-020-41 | Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды | 156,24 | 123,66 | 28,29 | 1,73 | 4,29 | 13,5<br>0,08 |
| 33-06-020-42 | Стол гладильный универсальный с паровым утюгом | 126,95 | 92,52 | 30,76 | 1,88 | 3,67 | 10,1<br>0,09 |
| 33-06-020-43 | Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки | 613,29 | 427,00 | 146,59 | 7,00 | 39,70 | 44,9<br>0,535 |
| 33-06-020-44 | Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле | 903,73 | 544,19 | 314,83 | 17,49 | 44,71 | 61,7<br>2,45 |

## Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-06-021-01 | Аппарат отпарочный | 72,67 | 61,92 | 5,98 | 0,41 | 4,77 | 6,76<br>0,023 |

## Таблица 33-06-022. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-06-022-01 | Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ | 1190,62 | 760,03 | 358,38 | 22,32 | 72,21 | 81,9<br>1,018 |
| 33-06-022-02 | Стол утюжильный типа СУ | 127,83 | 92,52 | 33,28 | 2,15 | 2,03 | 10,1<br>0,12 |
| 33-06-022-03 | Парогенератор | 212,68 | 169,99 | 30,33 | 1,88 | 12,36 | 19,1<br>0,155 |
| 33-06-022-04 | Воздуходувка | 316,35 | 210,80 | 95,38 | 6,14 | 10,17 | 23,5<br>0,45 |
| 33-06-022-05 | Водоумягчитель катионовый | 57,65 | 50,32 | 6,32 | 0,41 | 1,01 | 5,61<br>0,026 |

# Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ

## Таблица 33-06-030. Конвейеры

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-06-030-01 | Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25 | 2533,59 | 2016,18 | 447,96 | 25,29 | 69,45 | 207<br>2,31 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | Измеритель: **1 секция** | | | | | | |
| 33-06-030-02 | Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) | 97,71 | 82,26 | 13,80 | 0,87 | 1,65 | 8,98<br>0,05 |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| | **Транспортер механический типа ТМ:** | | | | | | |
| 33-06-030-03 | одноярусный нижний | 1165,63 | 939,91 | 177,05 | 9,90 | 48,67 | 96,5<br>0,81 |
| 33-06-030-04 | одноярусный верхний | 1688,37 | 1402,56 | 227,89 | 12,92 | 57,92 | 144<br>1,124 |
| 33-06-030-05 | двухярусный | 2245,49 | 1858,59 | 319,86 | 17,33 | 67,04 | 193<br>1,565 |
| | **Конвейер трикотажный:** | | | | | | |
| 33-06-030-06 | одноленточный, число рабочих мест 30 | 3963,69 | 3333,32 | 532,26 | 28,52 | 98,11 | 334<br>2,251 |
| 33-06-030-07 | одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60 | 4519,14 | 3832,32 | 578,73 | 29,99 | 108,09 | 384<br>2,591 |
| 33-06-030-08 | двухленточный, число рабочих мест 60 | 7269,81 | 6330,12 | 777,44 | 36,19 | 162,25 | 642<br>4,42 |
| | Измеритель: **1 секция** | | | | | | |
| 33-06-030-09 | Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08) | 104,57 | 93,73 | 8,97 | 0,56 | 1,87 | 10,1<br>0,05 |
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-06-030-10 | Транспортер ленточный типа ТКТ | 2612,86 | 2267,80 | 268,85 | 16,91 | 76,21 | 230<br>0,94 |
| | Измеритель: **1 секция** | | | | | | |
| 33-06-030-11 | Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10) | 167,71 | 151,19 | 13,50 | 0,87 | 3,02 | 15,7<br>0,06 |

# Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

## Таблица 33-06-035. Оборудование разное

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-06-035-01 | Пресс малогабаритный механический | 340,89 | 220,66 | 109,87 | 7,00 | 10,36 | 24,6<br>0,65 |
| 33-06-035-02 | Машина упаковочная | 731,23 | 465,13 | 245,37 | 15,59 | 20,73 | 48,3<br>1,09 |

# Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измеритель: **1 шт.** | | | | | | |
| 33-07-001-01 | Машина дыропробивная для ремней | 89,69 | 75,60 | 12,42 | 1,35 | 1,67 | 7,85<br>0,08 |
| 33-07-001-02 | Машина для шитья супоней | 106,75 | 86,09 | 16,78 | 1,80 | 3,88 | 8,94<br>0,2 |
| 33-07-001-03 | Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях | 92,54 | 89,56 | 0,41 | 0,00 | 2,57 | 9,3<br>0,08 |
| 33-07-001-04 | Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины | 133,34 | 129,04 | 0,94 | 0,00 | 3,36 | 13,4<br>0,11 |
| 33-07-001-05 | Станок для протягивания сшивки при сборе горбатых седелок | 116,97 | 113,58 | 0,86 | 0,00 | 2,53 | 12,4<br>0,12 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-07-001-06 | Машина для раскроя кожи на ремни и сшивки | 122,71 | 115,62 | 3,70 | 0,34 | 3,39 | 12,3<br>0,17 |
| 33-07-001-07 | Машина для складывания и вытяжки гужей | 130,49 | 116,56 | 0,82 | 0,00 | 13,11 | 12,4<br>0,1 |
| 33-07-001-08 | Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски | 132,74 | 125,96 | 1,32 | 0,00 | 5,46 | 13,4<br>0,4 |
| 33-07-001-09 | Пресс со штампом для замысовки ремней | 119,25 | 97,26 | 17,88 | 1,91 | 4,11 | 10,1<br>0,3 |
| 33-07-001-10 | Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи | 170,60 | 160,30 | 4,15 | 0,00 | 6,15 | 17,5<br>0,88 |
| | **Машина кожестрогальная, марка:** | | | | | | |
| 33-07-001-11 | ЛСВ-7 | 436,39 | 405,79 | 17,58 | 0,00 | 13,02 | 44,3<br>2,2 |
| 33-07-001-12 | Е-450 | 271,50 | 254,65 | 6,86 | 0,00 | 9,99 | 27,8<br>1,18 |

# Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ

### Таблица 33-08-001. Машины, установки

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-08-001-01 | Машина прочесочно-раздвигательная | 186,84 | 155,10 | 1,64 | 0,00 | 30,10 | 16,5<br>0,28 |
| 33-08-001-02 | Установка для параллельной кладки, прочески, выголавливания и выравнивания щетины | 493,06 | 326,71 | 11,87 | 0,00 | 154,48 | 36,1<br>1,92 |
| | **Машина для щетины:** | | | | | | |
| 33-08-001-03 | подравнивающая | 144,59 | 115,07 | 0,91 | 0,00 | 28,61 | 12,4<br>0,1 |
| 33-08-001-04 | вытягивающая | 199,45 | 142,91 | 1,06 | 0,00 | 55,48 | 15,4<br>0,45 |
| 33-08-001-05 | выголавливающая | 182,88 | 153,12 | 0,39 | 0,00 | 29,37 | 16,5<br>0,06 |
| 33-08-001-06 | выколачивающая | 296,74 | 209,73 | 4,28 | 0,00 | 82,73 | 22,6<br>0,91 |
| 33-08-001-07 | мешальная | 556,26 | 391,62 | 12,09 | 0,00 | 152,55 | 42,2<br>1,55 |

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК

### Таблица 33-08-010. Станки, автоматы

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Станок для зубных щеток:** | | | | | | |
| 33-08-010-01 | подстригальный | 127,23 | 86,09 | 12,42 | 1,35 | 28,72 | 8,94<br>0,05 |
| 33-08-010-02 | фрезерный | 195,64 | 138,67 | 0,89 | 0,00 | 56,08 | 14,4<br>0,35 |
| 33-08-010-03 | шлифовальный для колодок | 126,52 | 86,09 | 12,40 | 1,35 | 28,03 | 8,94<br>0,045 |
| 33-08-010-04 | полировочный | 172,32 | 129,04 | 1,04 | 0,00 | 42,24 | 13,4<br>0,21 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-08-010-05 | Автомат кустопосадочный | 243,01 | 195,48 | 3,66 | 0,00 | 43,87 | 21,6<br>1 |
| 33-08-010-06 | Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный | 191,98 | 151,14 | 1,12 | 0,00 | 39,72 | 16,5<br>0,5 |

# Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

## Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-08-015-01 | Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины | 125,26 | 85,02 | 12,42 | 1,35 | 27,82 | 8,94<br>0,05 |
| 33-08-015-02 | Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки | 184,55 | 141,06 | 0,71 | 0,00 | 42,78 | 15,4<br>0,28 |
| 33-08-015-03 | Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки | 548,36 | 384,72 | 12,31 | 0,00 | 151,33 | 42<br>1,6 |

# Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

## Таблица 33-08-020. Станки, машины

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-08-020-01 | Станок для резки капрона | 207,75 | 151,14 | 0,97 | 0,00 | 55,64 | 16,5<br>0,4 |
| 33-08-020-02 | Станок ершеизготовительный | 122,69 | 81,89 | 12,46 | 1,35 | 28,34 | 8,94<br>0,09 |
| 33-08-020-03 | Станок обжимной для капсюльных и филенчатых кистей | 143,52 | 113,58 | 0,97 | 0,00 | 28,97 | 12,4<br>0,2 |
| 33-08-020-04 | Машина разбивочная для разбрасывания щетины | 279,24 | 193,75 | 3,07 | 0,00 | 82,42 | 21,6<br>0,9 |

# Отдел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

# Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-09-001-01 | Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей | 9636,19 | 6567,66 | 1365,64 | 75,70 | 1702,89 | 682<br>10 |
| | Измеритель: **1 секция** | | | | | | |
| 33-09-001-02 | Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней | 669,21 | 480,26 | 99,60 | 6,14 | 89,35 | 50,5<br>0,52 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Отдел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП

### Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-10-001-01 | Машина смесовая для шерсти | 1415,45 | 887,31 | 419,89 | 46,77 | 108,25 | 91,1<br>6,65 |
| 33-10-001-02 | Барабан конусный для валяного сапога | 152,90 | 122,74 | 0,71 | 0,00 | 29,45 | 13,4<br>0,25 |
| 33-10-001-03 | Барабан для навивки ваты | 569,16 | 430,52 | 49,33 | 3,02 | 89,31 | 47<br>0,8 |
| 33-10-001-04 | Машина длинноватная для навивки ваты | 1050,27 | 655,17 | 171,90 | 10,86 | 223,20 | 70,6<br>3 |
| 33-10-001-05 | Аппарат карбонизационный для колпаков | 1065,74 | 885,31 | 161,05 | 10,86 | 19,38 | 95,4<br>3 |
| 33-10-001-06 | Машина для разработки войлочного лоскута в волокно | 996,83 | 749,18 | 148,39 | 16,51 | 99,26 | 79,7<br>4,6 |

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

### Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-10-010-01 | Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок | 139,84 | 133,63 | 0,60 | 0,00 | 5,61 | 14,4<br>0,2 |
| 33-10-010-02 | Машина колотильная для шкурок | 145,07 | 141,06 | 0,60 | 0,00 | 3,41 | 15,4<br>0,2 |
| 33-10-010-03 | Станок сортировочно-очистной для шкурки | 135,82 | 131,90 | 0,69 | 0,00 | 3,23 | 14,4<br>0,25 |
| 33-10-010-04 | Барабан для перемешивания пуха | 319,80 | 303,37 | 9,77 | 0,00 | 6,66 | 31,9<br>0,3 |
| 33-10-010-05 | Машина щипальная (стригальная) для шкурок | 172,08 | 167,43 | 0,71 | 0,00 | 3,94 | 18,5<br>0,3 |
| | **Машина стригальная для:** | | | | | | |
| 33-10-010-06 | песика | 220,30 | 214,49 | 0,93 | 0,00 | 4,88 | 23,7<br>0,4 |
| 33-10-010-07 | шкурок | 210,27 | 204,53 | 1,06 | 0,00 | 4,68 | 22,6<br>0,5 |
| 33-10-010-08 | Смеситель конусный для пуха | 212,18 | 204,53 | 2,97 | 0,00 | 4,68 | 22,6<br>0,6 |
| 33-10-010-09 | Машина пушильная восьмисекционная для пуха | 807,34 | 695,18 | 97,67 | 0,00 | 14,49 | 73,1<br>2,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Плита притирочная для:** | | | | | | |
| 33-10-015-01 | колпаков фетровых, шерстяных шляп | 128,85 | 124,35 | 0,54 | 0,00 | 3,96 | 13,4<br>0,15 |
| 33-10-015-02 | шерстяных конусов валяной обуви | 128,94 | 124,35 | 0,63 | 0,00 | 3,96 | 13,4<br>0,2 |
| 33-10-015-03 | Машина для растяжки головки шляп | 352,38 | 334,08 | 9,86 | 0,00 | 8,44 | 36<br>0,3 |
| 33-10-015-04 | Аппарат красильный для колпаков шляп | 498,54 | 477,92 | 10,08 | 0,00 | 10,54 | 51,5<br>0,5 |
| 33-10-015-05 | Станок кольцерезный для цилиндрических деталей | 233,42 | 223,54 | 3,45 | 0,00 | 6,43 | 24,7<br>0,95 |
| 33-10-015-06 | Машина намазная для шкурок | 557,59 | 525,25 | 20,08 | 0,00 | 12,26 | 56,6<br>1 |
| 33-10-015-07 | Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты | 628,64 | 593,57 | 21,53 | 0,00 | 13,54 | 64,8<br>1,1 |
| 33-10-015-08 | Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви | 145,95 | 141,06 | 0,89 | 0,00 | 4,00 | 15,4<br>0,35 |
| | **Машина катальная для:** | | | | | | |
| 33-10-015-09 | конусов валяной обуви и основы войлока | 328,14 | 307,20 | 10,49 | 0,00 | 10,45 | 31,9<br>0,5 |
| 33-10-015-10 | конусов и колпаков валяной обуви | 297,31 | 267,71 | 19,94 | 0,00 | 9,66 | 27,8<br>0,7 |
| 33-10-015-11 | Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви | 195,30 | 179,54 | 10,50 | 0,00 | 5,26 | 19,6<br>1,3 |
| 33-10-015-12 | Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви | 531,29 | 469,79 | 49,16 | 0,00 | 12,34 | 49,4<br>1,4 |
| 33-10-015-13 | Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты | 236,01 | 214,93 | 10,90 | 0,00 | 10,18 | 22,6<br>1,6 |
| 33-10-015-14 | Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви | 202,59 | 183,34 | 9,80 | 0,00 | 9,45 | 20,6<br>1,9 |
| | **Машина молотовая для:** | | | | | | |
| 33-10-015-15 | валяной обуви | 273,62 | 251,92 | 14,50 | 0,00 | 7,20 | 26,8<br>2 |
| 33-10-015-16 | валки войлока | 1083,80 | 541,44 | 45,37 | 0,00 | 496,99 | 57,6<br>5,25 |
| 33-10-015-17 | Барка красильная для валяной обуви | 684,55 | 612,88 | 58,33 | 0,00 | 13,34 | 65,2<br>2,5 |
| | **Станок для моншон:** | | | | | | |
| 33-10-015-18 | растяжной | 534,76 | 469,91 | 53,49 | 0,00 | 11,36 | 51,3<br>2 |
| 33-10-015-19 | чистильный | 680,79 | 612,80 | 53,57 | 0,00 | 14,42 | 66,9<br>2,5 |
| 33-10-015-20 | Агрегат навивочный для навивки моншон | 2116,73 | 1540,48 | 542,40 | 50,49 | 33,85 | 166<br>7 |
| | **Машина для войлока:** | | | | | | |
| 33-10-015-21 | стригальная | 861,78 | 754,77 | 89,95 | 0,00 | 17,06 | 83,4<br>3,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-10-015-22 | промывная | 782,57 | 678,75 | 87,50 | 0,00 | 16,32 | 75<br>4 |
| 33-10-015-23 | двоильно-ленточная | 931,89 | 810,88 | 92,05 | 0,00 | 28,96 | 89,6<br>5 |
| 33-10-015-24 | Пресс одноударного действия для вырубки войлочных деталей | 329,32 | 304,98 | 13,34 | 0,00 | 11,00 | 34<br>1,7 |
| 33-10-015-25 | Самопресс для войлока | 1409,05 | 1203,65 | 174,96 | 18,42 | 30,44 | 133<br>5,5 |
| 33-10-015-26 | Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов | 2655,90 | 1800,32 | 798,01 | 88,34 | 57,57 | 194<br>12 |
| 33-10-015-27 | Машина свойлачивающая универсальная | 5086,00 | 3737,43 | 1201,30 | 125,21 | 147,27 | 393<br>36 |
| 33-10-015-28 | Агрегат для сушки плотных войлоков | 7738,34 | 5699,08 | 1662,64 | 179,34 | 376,62 | 578<br>54,4 |
| 33-10-015-29 | Машина катальная для валяной обуви | 766,72 | 260,64 | 12,75 | 0,00 | 493,33 | 28,8<br>1,4 |

# Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Таблица 33-10-020. Машины

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-10-020-01 | Машина свойлачивающая для пуховых колпаков | 478,60 | 418,91 | 47,98 | 0,00 | 11,71 | 43,5<br>1,3 |
| 33-10-020-02 | Машина основовальная для формы пухового колпака | 510,62 | 440,09 | 55,95 | 0,00 | 14,58 | 45,7<br>2,5 |
| 33-10-020-03 | Машина многоваличная для валки колпаков | 554,92 | 472,83 | 66,85 | 0,00 | 15,24 | 49,1<br>3,3 |

# Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-10-025-01 | Станок для расправки основ валяной обуви | 215,61 | 162,90 | 47,78 | 4,83 | 4,93 | 18<br>0,46 |
| 33-10-025-02 | Машина ролико-растяжная для валяной обуви | 529,71 | 471,74 | 48,05 | 0,00 | 9,92 | 51,5<br>1,3 |
| 33-10-025-03 | Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяной обуви | 189,04 | 179,54 | 3,17 | 0,00 | 6,33 | 19,6<br>0,78 |
| 33-10-025-04 | Машина насадочная для валяной обуви | 483,42 | 420,34 | 50,26 | 0,00 | 12,82 | 44,2<br>1,5 |
| 33-10-025-05 | Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви | 945,75 | 617,40 | 34,04 | 0,00 | 294,31 | 70<br>3,3 |
| 33-10-025-06 | Аппарат расправочный для носка валяной обуви | 212,27 | 202,72 | 3,83 | 0,00 | 5,72 | 22,6<br>1 |
| 33-10-025-07 | Станок выравнивающий для валяного сапога | 190,43 | 184,78 | 0,97 | 0,00 | 4,68 | 20,6<br>0,3 |
| 33-10-025-08 | Станок клиновгоночный | 200,70 | 193,75 | 2,48 | 0,00 | 4,47 | 21,6<br>0,6 |
| 33-10-025-09 | Полуавтомат расколодочный | 124,39 | 116,56 | 1,19 | 0,00 | 6,64 | 12,4<br>0,5 |
| 33-10-025-10 | Станок расколодочный | 143,70 | 135,36 | 3,67 | 0,00 | 4,67 | 14,4<br>1 |
| 33-10-025-11 | Машина параллельно-растяжная для валяной обуви | 170,68 | 165,95 | 0,82 | 0,00 | 3,91 | 18,5<br>0,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-10-025-12 | Машина горизонтального боя для валяной обуви | 746,33 | 641,87 | 88,88 | 0,00 | 15,58 | 65,9<br>1,4 |

# Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Машина:** | | | | | | |
| 33-10-030-01 | фитильная для притирки фитиля | 184,70 | 179,40 | 0,73 | 0,00 | 4,57 | 20<br>0,3 |
| 33-10-030-02 | маятноковая для войлочных полировальных кругов | 504,02 | 482,56 | 10,14 | 0,00 | 11,32 | 52<br>0,55 |
| 33-10-030-03 | кружковая для валки и расправки войлочных кругов | 456,15 | 423,00 | 21,36 | 0,00 | 11,79 | 45<br>1 |
| 33-10-030-04 | валяльно-стригальная двухкулачковая для войлока | 377,60 | 317,79 | 48,94 | 0,00 | 10,87 | 33<br>1,9 |
| 33-10-030-05 | молотовая для войлока с подвесным молотом | 1501,70 | 1302,87 | 141,41 | 15,61 | 57,42 | 137<br>4,5 |
| 33-10-030-06 | молотовая для войлока с качающимися опорами молота | 1068,18 | 772,21 | 229,08 | 27,85 | 66,89 | 81,2<br>8 |
| 33-10-030-07 | валяльная многоваличная для предварительной валки войлока | 3951,78 | 3328,50 | 520,06 | 48,06 | 103,22 | 350<br>14 |
| 33-10-030-08 | расправочная для войлока | 629,25 | 542,07 | 73,01 | 0,00 | 14,17 | 57<br>2,1 |
| 33-10-030-09 | кисловочная для войлока | 1327,77 | 1109,20 | 190,51 | 21,79 | 28,06 | 118<br>6 |
| 33-10-030-10 | Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви | 420,88 | 373,80 | 12,16 | 0,00 | 34,92 | 42<br>1,5 |

# Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-10-035-01 | Колокол паровой для колпаков | 99,27 | 83,97 | 13,33 | 1,46 | 1,97 | 8,72<br>0,1 |
| 33-10-035-02 | Машина щеточно-ворсовальная для шляп | 314,06 | 287,68 | 20,04 | 0,00 | 6,34 | 31<br>0,6 |
| | **Машина для растяжки:** | | | | | | |
| 33-10-035-03 | головок колпаков | 132,46 | 128,24 | 1,07 | 0,00 | 3,15 | 14<br>0,3 |
| 33-10-035-04 | полей шляп | 324,26 | 296,96 | 20,77 | 0,00 | 6,53 | 32<br>0,84 |
| | **Машина:** | | | | | | |
| 33-10-035-05 | валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков | 151,74 | 146,56 | 1,07 | 0,00 | 4,11 | 16<br>0,3 |
| 33-10-035-06 | барабанно-валяльная для колпаков | 193,64 | 183,20 | 3,45 | 0,00 | 6,99 | 20<br>0,8 |
| 33-10-035-07 | молотовая для колпаков | 507,45 | 445,44 | 49,77 | 0,00 | 12,24 | 48<br>2 |
| | **Машина валяльная для колпаков:** | | | | | | |
| 33-10-035-08 | трехвальная | 254,69 | 171,68 | 12,62 | 1,01 | 70,39 | 18,5<br>0,583 |
| 33-10-035-09 | кольцевая | 217,57 | 144,80 | 2,91 | 0,00 | 69,86 | 16<br>0,664 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-10-040-01 | Станок расколодочный для валяной обуви | 141,06 | 135,75 | 0,43 | 0,00 | 4,88 | 15<br>0,1 |
| 33-10-040-02 | Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви | 295,96 | 266,28 | 19,94 | 0,00 | 9,74 | 28<br>0,55 |
| 33-10-040-03 | Станок обрезной для войлока | 189,05 | 181,00 | 3,45 | 0,00 | 4,60 | 20<br>0,8 |
| | **Машина:** | | | | | | |
| 33-10-040-04 | полосорезная для войлока | 365,97 | 306,24 | 45,77 | 0,00 | 13,96 | 33<br>1,1 |
| 33-10-040-05 | чистильно-шлифовальная для тонкого войлока | 558,28 | 456,48 | 84,83 | 0,00 | 16,97 | 48<br>1,1 |
| 33-10-040-06 | для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви | 1386,96 | 719,39 | 319,38 | 34,01 | 348,19 | 80,2<br>4,8 |

# Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Станок для колпаков шляп:** | | | | | | |
| 33-10-045-01 | чистильный | 120,05 | 114,12 | 2,67 | 0,22 | 3,26 | 12<br>0,2 |
| 33-10-045-02 | ворсовыравнивающий | 122,67 | 112,80 | 4,28 | 0,34 | 5,59 | 12<br>0,2 |
| 33-10-045-03 | ворсоначесный | 120,69 | 111,36 | 3,77 | 0,34 | 5,56 | 12<br>0,25 |
| | **Машина пылевыколачивающая:** | | | | | | |
| 33-10-045-04 | ремешковая | 172,64 | 145,50 | 23,25 | 2,47 | 3,89 | 15,3<br>0,5 |
| 33-10-045-05 | барабанная | 186,55 | 175,94 | 5,03 | 0,45 | 5,58 | 18,5<br>0,35 |
| | **Машина:** | | | | | | |
| 33-10-045-06 | стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков | 170,11 | 164,88 | 0,95 | 0,00 | 4,28 | 18<br>0,4 |
| 33-10-045-07 | выравнивающая на две головки | 122,27 | 114,12 | 4,89 | 0,45 | 3,26 | 12<br>0,3 |

# Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

## Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-10-050-01 | Машина ранторазмягчающая | 109,17 | 94,47 | 12,46 | 1,35 | 2,24 | 9,81<br>0,1 |
| 33-10-050-02 | Станок пропиточный для шляп | 109,58 | 103,66 | 2,67 | 0,22 | 3,25 | 10,9<br>0,2 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | **Машина:** | | | | | | |
| 33-10-050-03 | пропиточная для полей шляп | 149,10 | 104,97 | 41,44 | 4,49 | 2,69 | 10,9<br>0,3 |
| 33-10-050-04 | отделочная для шляп | 169,48 | 164,88 | 0,71 | 0,00 | 3,89 | 18<br>0,32 |
| | **Автомат чистильно-шлифовальный для:** | | | | | | |
| 33-10-050-05 | верха шляп | 221,52 | 215,28 | 0,95 | 0,00 | 5,29 | 24<br>0,4 |
| 33-10-050-06 | полей шляп | 379,77 | 324,80 | 46,80 | 0,00 | 8,17 | 35<br>1,3 |
| | **Пресс для шляп:** | | | | | | |
| 33-10-050-07 | механический | 129,54 | 103,66 | 23,22 | 2,47 | 2,66 | 10,9<br>0,5 |
| 33-10-050-08 | гидравлический | 219,55 | 201,52 | 11,06 | 0,00 | 6,97 | 22<br>1,5 |
| 33-10-050-09 | Машина формовочная для шляп | 488,34 | 432,40 | 45,62 | 0,00 | 10,32 | 46<br>1,4 |
| 33-10-050-10 | Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов | 268,68 | 247,32 | 14,74 | 0,00 | 6,62 | 27<br>1,7 |
| 33-10-050-11 | Аппарат сушильный декатировочный для шляп | 335,49 | 311,44 | 16,84 | 0,00 | 7,21 | 34<br>2,6 |
| 33-10-050-12 | Котел декатировочный для шляп | 382,81 | 357,24 | 16,76 | 0,00 | 8,81 | 39<br>2,6 |

# Отдел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

### Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Машина стиральная для тряпья, загрузка:** | | | | | | |
| 33-11-001-01 | 25 кг | 137,03 | 131,90 | 1,41 | 0,00 | 3,72 | 14,4<br>0,43 |
| 33-11-001-02 | 50 кг | 258,42 | 240,40 | 10,47 | 0,00 | 7,55 | 26,8<br>1,42 |
| 33-11-001-03 | 100 кг | 392,80 | 366,68 | 14,38 | 0,00 | 11,74 | 41,2<br>2,4 |

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

### Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой:** | | | | | | |
| 33-11-005-01 | 25 кг | 182,85 | 174,04 | 3,66 | 0,00 | 5,15 | 19<br>1 |
| 33-11-005-02 | 50 кг | 347,24 | 322,92 | 15,12 | 0,00 | 9,20 | 36<br>2,6 |

## Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

### Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Пресс для тряпья:** | | | | | | |
| 33-11-010-01 | малогабаритный | 227,71 | 145,70 | 10,38 | 1,01 | 71,63 | 15,7<br>0,65 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-11-010-02 | механический | 508,87 | 343,36 | 13,34 | 0,00 | 152,17 | 37<br>1,8 |
| 33-11-010-03 | Пресс для текстильных и волокнистых материалов | 728,42 | 419,02 | 20,04 | 0,00 | 289,36 | 46,3<br>3,37 |

# Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

## Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Камера дезинфекционная системы Крупина, объем:** | | | | | | |
| 33-11-015-01 | 10 м³ | 1509,11 | 1093,68 | 386,70 | 99,16 | 28,73 | 124<br>6,5 |
| 33-11-015-02 | 14 м³ | 1599,98 | 1164,24 | 403,64 | 99,72 | 32,10 | 132<br>7,5 |

# Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ

## Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33-11-020-01 | Машина для обеспыливания текстильного вторсырья | 559,00 | 520,26 | 13,63 | 0,00 | 25,11 | 58<br>2,62 |
| 33-11-020-02 | Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья | 2537,31 | 1707,99 | 790,75 | 173,30 | 38,57 | 197<br>7 |

# Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

## Таблица 33-11-025. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Машина:** | | | | | | |
| 33-11-025-01 | резательная для вторичного сырья | 181,53 | 137,40 | 0,93 | 0,00 | 43,20 | 15<br>0,3 |
| 33-11-025-02 | концервальная для отходов текстильного производства | 628,16 | 588,25 | 22,75 | 0,00 | 17,16 | 65<br>3,1 |

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

# Содержание

Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности ... 3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ... 3
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ ... 3
Таблица 33-01-001. Корьерезки, машины дробильные ... 3
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ ... 3
Таблица 33-01-011. Диффузоры ... 3
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ ... 3
Таблица 33-01-021. Теплообменники ... 3
Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные ... 3
Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки ... 4
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ ... 4
Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины ... 4
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ ... 4
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК ... 4
Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки ... 4
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ ... 4
Таблица 33-02-010. Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки ... 4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК ... 5
Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов ... 5
Таблица 33-02-021. Смесители ... 5
Таблица 33-02-022. Прессы ... 5
Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные ... 6
Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов ... 6
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ... 6
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ ... 6
Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль ... 6
Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек ... 7
Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков ... 7
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ ... 8
Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты ... 8
Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей ... 8
Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты ... 8
Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов ... 8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 9
Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги ... 9
Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов ... 9
Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров ... 9
Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов ... 9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД ... 10
Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз ... 10
Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд ... 10
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ ... 11
Таблица 33-03-040. Станки ... 11
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ ... 11
Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи ... 11
Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи ... 12
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ... 13
Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 13
Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий ... 13
Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов ... 13
Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий ... 14
Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа ... 14
Таблица 33-04-005. Основовязальные машины ... 14
Таблица 33-04-006. Оборудование разное ... 14
Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 15

Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий ..... 15
Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий ..... 15
Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование ..... 15
Таблица 33-04-013. Оборудование разное ..... 16
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ..... 16
Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ..... 16
Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование ..... 16
Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование ..... 16
Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ..... 16
Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование ..... 16
Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ..... 17
Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование ..... 17
Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование ..... 17
Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование ..... 17
Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ..... 17
Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины ..... 17
Таблица 33-05-026. Вышивальные машины ..... 17
Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование ..... 17
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ ..... 18
Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент ..... 18
Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины ..... 18
Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ ..... 18
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... 18
Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов ..... 18
Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование ..... 19
Таблица 33-06-003. Настилочно-раскройное оборудование ..... 19
Таблица 33-06-004. Оборудование разное ..... 20
Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ..... 20
Таблица 33-06-010. Кеттельные машины ..... 20
Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами ..... 20
Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы ..... 21
Таблица 33-06-013. Оборудование разное ..... 21
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ..... 22
Таблица 33-06-020. Прессы ..... 22
Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели ..... 24
Таблица 33-06-022. Оборудование разное ..... 24
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ ..... 24
Таблица 33-06-030. Конвейеры ..... 24
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ..... 25
Таблица 33-06-035. Оборудование разное ..... 25
Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... 25
Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки ..... 25
Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ..... 26
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ ..... 26
Таблица 33-08-001. Машины, установки ..... 26
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК ..... 26
Таблица 33-08-010. Станки, автоматы ..... 26
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК ..... 27
Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы ..... 27
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ..... 27
Таблица 33-08-020. Станки, машины ..... 27
Отдел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК» ..... 27
Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ..... 27
Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование ..... 27
Отдел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ..... 28
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП ..... 28
Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты ..... 28
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... 28
Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители ..... 28

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА..... 29
Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы ..... 29
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... 30
Таблица 33-10-020. Машины ..... 30
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... 30
Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты ..... 30
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... 31
Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства ..... 31
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... 31
Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства ..... 31
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... 32
Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства ..... 32
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... 32
Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства ..... 32
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ ..... 32
Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов ..... 32
Отдел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ ..... 33
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ ..... 33
Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки ..... 33
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ ..... 33
Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное ..... 33
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ..... 33
Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования ..... 33
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ ..... 34
Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное ..... 34
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ ..... 34
Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания ..... 34
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ..... 34
Таблица 33-11-025. Оборудование разное ..... 34