ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ. Калининградская область

ТЕРп-08-2001

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ

Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ

Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные.

Измеритель:1 компл.

	Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:		
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	5731,68	480
08-01-001-02	фирмы «Коне»	4346,52	364

Таблица 08-01-002 Станки окорочные.

Измеритель:1 шт.

	Станок окорочный, тип:		
08-01-002-01	ОК40-2	752,28	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1062,75	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 опилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1313,51	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1576,21	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	2149,38	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	262,70	22

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные.

Измеритель:1 компл.

	Рама лесопильная одноэтажная:		
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2770,31	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	3319,60	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2137,44	179

Таблица 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные.

Измеритель:1 компл.

	Рама лесопильная двухэтажная, тип:		
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5755,56	482
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5815,27	487

ТЕРп-01 Калининградская область

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
Таблица 08-01-009	**Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Рама лесопильная:		
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1588,15	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	2232,97	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	1110,51	93
	Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН		
Таблица 08-01-014	**Станки ленточнопильные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок ленточнопильный для бревен:		
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1519,40	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	957,10	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R	1782,61	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1148,52	96
	Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ		
Таблица 08-01-020	**Станки продольно-распиловочные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:		
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	969,37	82
	Измеритель:1 компл.		
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2269,75	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1714,13	145
Таблица 08-01-021	**Станки круглопильные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:		
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1253,09	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1655,02	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1572,27	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	768,40	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	520,15	44
	Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ		
Таблица 08-01-025	**Машины рубительные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Машина рубительная, тип:		
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	6363,76	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	5280,28	385

ТЕРп-2001 Калининградская область

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR	4114,50	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1714,38	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1892,67	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	2537,28	185
Таблица 08-01-026	**Мельницы молотковые, установки дробильные.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1481,22	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1782,95	130
Таблица 08-01-027	**Станки дровокольные.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Станок дровокольный, тип:		
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	685,75	50
	Измеритель:1 шт.		
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	795,47	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	891,48	65
Таблица 08-01-028	**Станки древошерстные.**		
	Измеритель:1 шт.		
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	795,47	58
	Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА		
Таблица 08-01-033	**Линии ленточнопильные.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:		
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	6218,40	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	7773,00	600
Таблица 08-01-034	**Линии агрегатной переработки бревен.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:		
08-01-034-01	ЛАПБ-2	14690,97	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	19523,19	1507
Таблица 08-01-035	**Линии фрезерно-пильные.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:		
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	10558,33	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	11918,60	920
Таблица 08-01-036	**Линии обрезки досок.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	7565,72	584
Таблица 08-01-037	**Линии торцовки сырых пиломатериалов.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	7151,16	552
Таблица 08-01-038	**Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.**		
	Измеритель:1 компл.		

ТЕРп-2001 Калининградская область

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:		
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	19562,05	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	23966,75	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	42751,50	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	31869,30	2460

Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов.
Измеритель:1 компл.

08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	7565,72	584

Таблица 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов.
Измеритель:1 компл.

	Линия формирования для лесопильного производства:		
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	22930,35	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	20209,80	1560

Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные.
Измеритель:1 компл.

08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	9457,15	730

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001 Станки прирезные.
Измеритель:1 шт.

	Станок прирезной:		
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	744,76	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	1052,12	89

Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные.
Измеритель:1 шт.

08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	484,69	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	744,76	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	839,33	71

Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные.
Измеритель:1 шт.

	Станок форматно-обрезной:		
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	3877,48	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1394,95	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	1572,27	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1324,02	112

Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки.
Измеритель:1 шт.

08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	508,33	43

ТЕРп-2001 Калининградская область

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
Таблица 08-02-005	**Станки автоматические кромкообрезные.**		
	Измеритель:1 шт.		
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	851,16	72
	Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ		
Таблица 08-02-010	**Станки ленточнопильные столярные.**		
	Измеритель:1 шт.		
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	179,46	15
	Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ		
Таблица 08-02-015	**Станки фуговальные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок фуговальный:		
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	395,86	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	676,79	53
Таблица 08-02-016	**Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.**		
	Измеритель:1 шт.		
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	1174,80	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1328,04	104
Таблица 08-02-017	**Станки рейсмусовые.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок рейсмусовый:		
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	651,25	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1149,26	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	1047,11	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1902,67	149
Таблица 08-02-018	**Станки строгальные четырехсторонние.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок строгальный четырехсторонний:		
08-02-018-01	тип С16-1А	1149,26	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1787,74	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1877,13	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1289,73	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	1979,29	155
	Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ		
Таблица 08-02-023	**Станки фрезерные одношпиндельные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок фрезерный одношпиндельный:		

ТЕРп-2001 Калининградская область

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	541,88	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	641,70	45

Таблица 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей.

Измеритель:1 шт.

	Станок:		
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1226,36	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	1026,72	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1226,36	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1354,70	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ^{2}5 средний	1169,32	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1939,36	136

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030 Станки шипорезные рамные.

Измеритель:1 шт.

	Станок шипорезный рамный:		
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	584,66	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	741,52	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1397,48	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1725,46	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS	1811,02	127

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные.

Измеритель:1 шт.

	Станок:		
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	570,40	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1511,56	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1140,80	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	770,04	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	713,00	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1383,22	97

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040 Станки токарные.

Измеритель:1 шт.

	Станок токарный:		
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	548,01	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	681,67	51

ТЕРп-2001 Калининградская область

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные.

Измеритель:1 шт.

	Станок шлифовальный:		
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	628,20	47
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	735,13	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип XP/NK «Хампель»; BA2 «Хесеманн»	801,96	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1229,67	92

Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные.

Измеритель:1 шт.

	Станок шлифовальный, тип:		
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	3114,28	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	548,01	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	962,35	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	4490,98	336

Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные.

Измеритель:1 шт.

	Автомат шлифовальный, тип:		
08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	962,35	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	761,86	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	895,52	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 08-02-052 Станки клееноносящие.

Измеритель:1 шт.

08-02-052-01	Станок клееноносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	658,32	48

Таблица 08-02-053 Прессы гидравлические.

Измеритель:1 шт.

	Пресс гидравлический горячий, тип:		
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	10711,42	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	9435,92	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	12261,21	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	41556,45	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	13646,43	995
	Пресс гидравлический, тип:		
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	18240,95	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	23041,20	1680
08-02-053-08	DONN-50	12617,80	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	5705,44	416

ТЕРп-2001 Калининградская область

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001 Линии раскроя досок.

Измеритель:1 компл.

	Линия раскроя досок:		
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	7440,61	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	10656,01	802

Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	6696,55	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	12556,03	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	14057,43	1058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	29496,70	2220

Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков.

Измеритель:1 компл.

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	6018,92	453

Таблица 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	5979,06	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	6909,14	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	7307,74	550

Таблица 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	30161,04	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	9367,19	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	13114,07	987

Таблица 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.

Измеритель:1 компл.

08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	19132,99	1440

Таблица 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков.

Измеритель:1 компл.

08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	22587,56	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	10709,16	806

ТЕРп-2001 Калининградская область

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4

Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-011 Линии сращивания брусков.

Измеритель:1 компл.

08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	10602,87	798

Таблица 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников).

Измеритель:1 компл.

08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	15226,67	1146

Таблица 08-03-013 Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков.

Измеритель:1 компл.

08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	7706,34	580

Таблица 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.

Измеритель:1 компл.

	Линия сборки:		
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2949,67	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	17126,69	1289

Таблица 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	9925,24	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	12277,00	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	7812,64	588

Таблица 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя.

Измеритель:1 компл.

	Участок:		
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	8981,88	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2790,23	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	5859,48	441

Таблица 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах.

Измеритель:1 компл.

08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	13393,09	1008

Таблица 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя.

Измеритель:1 компл.

08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	10709,16	806

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

Таблица 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов.

Измеритель:1 компл.

ТЕРп-2001 Калининградская область

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	Линия:		
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	10496,57	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	5580,46	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1833,58	138

Таблица 08-03-024 Линии обработки реек и планок.

Измеритель:1 компл.

	Линия обработки:		
08-03-024-01	реек, тип П701	4411,22	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	7586,76	571

Таблица 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	6975,57	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	13951,14	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	14482,61	1090

Таблица 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок.

Измеритель:1 компл.

08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	12768,61	961

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

Таблица 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия.

Измеритель:1 шт.

	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:		
08-04-001-01	до 10000 $м^3$	7282,62	541
08-04-001-02	до 20000 $м^3$	8292,22	616
08-04-001-03	до 40000 $м^3$	10069,13	748
08-04-001-04	до 80000 $м^3$	11307,58	840

Таблица 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия.

Измеритель:1 шт.

	Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:		
08-04-002-01	до 2000 $м^3$	6219,17	462
08-04-002-02	до 3000 $м^3$	6030,71	448
08-04-002-03	до 5000 $м^3$	6313,40	469
08-04-002-04	до 5500 $м^3$	7148,00	531
08-04-002-05	до 10000 $м^3$	8305,68	617
08-04-002-06	до 15000 $м^3$	8521,07	633

Таблица 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.

Измеритель:1 шт.

08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	10284,51	764
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	4576,88	340

ТЕРп-2001 Калининградская область